



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (26) 502 300 Fax: +36 (26) 311 108
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-88/2019

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése: NADIR, NUPI NADIR GAS és NUPI FOGNATURE
polietilén csövek,
ELOFIT polietilén elektrofüziós, tompahegesztett és átmeneti
idomok,
és a csövekből és idomokból összeállított rendszerek

A termék tervezett felhasználási területe: Ivóvíz, szennyvíz és gáz szállítása

Termékkör: 28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek,
tartályok és ezek segédanyagai
29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek

A termék gyártója: Nupi Industrie Italiane Spa
Busto Arsizio – Varese
8, Via Stefano Ferraio
21052 Olaszország

A gyártó meghatalmazott képviselője: ECORPS Kft.
2330 Dunaharaszti
Vörösföld utca 19.
Magyarország

NMÉ érvényesség kezdete*: 2022.06.28.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 22 oldalt tartalmaz beleértve — db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-88/2019 számú, 2022.02.11. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

Projektszám: É1-M172X-19450-2020

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Budapest Főváros Kormányhivatala kijelölése (BP/0102/684-7/2021), valamint
 - az A-88/2019 jelzetű, és 2022.02.11. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertetőik szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK**1. ADATOK****1.1. A termék gyártási helyei**Idomok:

Nupi Industrie Italiane Spa
8, Via Stefano Ferraio
Busto Arsizio/Varese
21052 Olaszország

Csővek:

Nupi Industrie Italiane Spa
13, Via Dell'Artigianato
Castel Guelfo/Bologna
40023 Olaszország

1.2. A termék leírása**1.2.1. Csővek****NADIR csővek**

A NADIR csöveket nagysűrűségű polietilénből (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS) készítik fekete színben.

A NADIR csöveket 12TNAD kóddal, és a külső felületükre koextrudált hosszirányú kék csíkkal azonosítják be, az MSZ EN 12201-es szabvány szerinti vizes alkalmazásokhoz használják.

A csöveket DN20-tól DN1000-ig terjedő névleges átmérő tartományban készítik.

A cső falvastagsága függ az átmérőtől és a szabványos méretarány (SDR) értékétől (SDR 26, SDR 17, SDR 11, SDR 7,4), a termék ezen részletes adatait a NUPI 2020 termékkatalógus tartalmazza, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

PE 100 NADIR



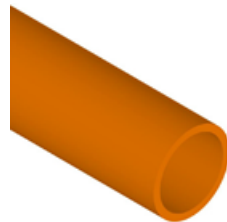
NUPI NADIR GAS csövek

A NUPI NADIR gázcsöveket polietilénből (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS) készítik az MSZ EN 1555 szabvány szerint.

A NUPI NADIR gázcsöveket a 12T100S kóddal azonosítják be, a csövek fekete színűek hosszirányú narancssárga csíkkal. A csöveket kérésre narancssárga színben is készítik.

| | | |
|----------------------------|---------|----------------|
| Névleges átmérő tartomány: | SDR11 | ø20 mm-ø630 mm |
| | SDR17 | ø90 mm-ø630 mm |
| | SDR17,6 | ø90 mm-ø630 mm |

A cső falvastagsága függ az átmérőtől és a szabványos méretarány (SDR) értékétől (SDR 11, SDR 17, SDR 17,6) ezeket az adatokat a NUPI 2020 termékkatalógus tartalmazza, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.



NUPI FOGNATURE csövek

A NUPI FOGNATURE csöveket a 12TADFOGN kóddal azonosítják be, az MSZ EN 12666-1 szabvány szerinti nyomás nélküli földalatti alagcsövezéshez és csatornázáshoz használják, nagysűrűségű polietilénből (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS) fekete színben készítik. A csöveket DN 110-tól DN 1000-ig terjedő névleges átmérőtartományban készítik, SDR 33 szabványos méretarányban.

A falvastagságokat az átmérőtől függően a NUPI 2020 termékkatalógus tartalmazza, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

1.2.2. Idomok

ELOFIT idomok

Az ELOFIT idomokat fröccsöntéssel gyártják polietilénből (PE100RC - BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H, PE100RC - Hostalen CRP 100 Resist CR Black).

Elektrofúziós idomoknál a huzaltartókat, csatlakozókat, fémbetéteket stb. egy robot helyezi az öntőformába.

Néhány idomot (csonkvég, szűkítő idomok, 280 mm-nél nagyobb átmérőjű elektrofúziós csatlakozók) extrudált csövekből állítanak elő.

Az ELOFIT idomok lehetnek elektrofúziós idomok, tompahegesztéses idomok vagy átmeneti idomok.

Az idomok méreteit és rajzait a NUPI 2020 termékkatalógus tartalmazza, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

•Elektrofúziós idomok

12EME ELECTROFUSION COUPLER PE100 SDR11
 12DME ELECTROFUSION COUPLER PE100 SDR17
 12GME ELECTROFUSION COUPLER PE100 SDR7.4
 12FME ELECTROFUSION COUPLER PE100 SDR33
 12ECALE ELECTROFUSION END CAP SDR11
 12ETCE ELECTROFUSION TEE PE100 SDR11
 12ETER ELECTROFUSION REDUCING TEE PE100 SDR11
 12ERDE ELECTROFUSION REDUCER PE100 SDR11
 12ECEM ELECTROFUSION ELBOW 45° PE100 SDR11
 12EGEM ELECTROFUSION ELBOW 90° PE100 SDR11
 12EPRES/EPRESZ ELECTROFUSION TAPPING TEE PE100 SDR11
 12EPREV ELECTROFUSION TAPPING TEE WITH VALVE PE100 SDR11
 12ECOL/ECOLTL/ECOLF BRANCH SADDLE PE100 SDR11
 12EPALG/EPALTL BALLOON SADDLE PE100 SDR11



• Tompahegesztéses idomok

12DG SPIGOT ELBOW 90° PE100 SDR17
 12EG SPIGOT ELBOW 90° PE100 SDR11
 12GG SPIGOT ELBOW 90° PE100 SDR7.4
 12DC SPIGOT ELBOW 45° PE100 SDR17
 12EC SPIGOT ELBOW 45° PE100 SDR11
 12GC SPIGOT ELBOW 45° PE100 SDR7.4
 12DT/DTM SPIGOT TEE PE100 SDR17
 12ET/ETM SPIGOT TEE PE100 SDR11
 12GT/GTM SPIGOT TEE PE100 SDR7.4
 12DTRS/DTRMC REDUCING SPIGOT TEE PE100 SDR17
 12ETRS/ETRMC REDUCING SPIGOT TEE PE100 SDR11
 12GTRS/GTRMC REDUCING SPIGOT TEE PE100 SDR7.4
 12DTRA REDUCING SPIGOT TEE PE100 SDR17
 12ETRA REDUCING SPIGOT TEE PE100 SDR11
 12DRD SPIGOT REDUCER PE100 SDR17
 12ERD SPIGOT REDUCER PE100 SDR11
 12GRD SPIGOT REDUCER PE100 SDR7.4
 12DCRT STUB END PE100 SDR17
 12ECRT STUB END PE100 SDR11
 12GCRT STUB END PE100 SDR7.4
 12DCAL SPIGOT CAP PE100 SDR17
 12ECAL SPIGOT CAP PE100 SDR11
 12GCAL SPIGOT CAP PE100 SDR7.4

Karimák és tömítések a tompahegesztéses idomokhoz

00FLAAC (GALVANIZED STEEL FLANGE)
 00FLAAL (ALUMINIUM FLANGE)
 00FLAACPP (POLYPROPYLENE COATED CAST IRON FLANGE)
 00GR/00GRMB/00GRMG (Gasket)



- Átmeneti idomok

- 12ERPEAF (PE100 SDR11/STEEL THREADED TRANSITION FITTINGS)
- 12ERPEAL (PE100 SDR11/GALVANIZED STEEL PLAIN TRANSITION FITTINGS)
- 12ERPEARC/ ERPEARCZ PE/STEEL COATED THREADED TRANSITION FITTINGS)
- 12ERTCF/ ERTCFZ (PE100 SDR11/STEEL COATED CURVED THREADED TRANSITION FITTINGS)
- 12EBD (PE100 SDR11/BRASS TRANSITION FITTINGS WITH SWIVEL ADAPTER)
- 12ERFM (PE100 SDR11/BRASS MALE THREADED TRANSITION FITTINGS)
- 12ERFF (PE100 SDR11/BRASS FEMALE THREADED TRANSITION FITTINGS)



1.2.3. Rendszerek

A rendszerek cső és idom kombinációi a következőképpen építhetők össze:

- NADIR rendszer: NADIR csövek + ELOFIT idomok
- NUPI NADIR GAS rendszer: NUPI NADIR GAS csövek + ELOFIT idomok

1.2.4. A termékek alapanyagának fő jellemzői és egyéb jellemzők

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|---|--|--|
| Alapanyag: BORSAFE HE3490-LS (PE-100) | | |
| Keverék sűrűsége (granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005+A1:2012 4.1. előírásait ($\geq 930 \text{ kg/m}^3$) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.1. MSZ EN ISO 1183-1: 2019 MSZ EN ISO 1183-2: 2019 |
| Koromtartalom (fekete keverék –granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1 :2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait (2-2,5 m%) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 6964:2019 |
| Korom diszperzió (fekete keverék – diszperzió) PE100 | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18553:2002 |

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|--|---|---|
| Alapanyag: BORSAFE HE3490-LS (PE-100) | | |
| Oxidációs Indukciós Idő (OIT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.5. előírásait (≥ 20 perc) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.5. MSZ EN ISO 11357-6:2018 |
| Illóanyag tartalom | NPD* | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12099:1998 |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR – granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1 :2005 +A1:2012 4.3. előírásait (0,2 – 1,4 g/10 min) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.3. MSZ EN ISO 1133-1: 2012 |
| Gáz kondenzátummal szembeni ellenállás | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. |
| Gyors repedésterjedéssel szembeni ellenállás (RCP) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. MSZ EN ISO 13477:2008 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (NPT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. MSZ EN ISO 13479:2010 |
| Szakító szilárdság tompahegesztéses csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 13953:2001 |
| Osztályozás | PE100 | MSZ EN 12201-1:2012 4.6. MSZ EN 1555-1:2021 5.4. |
| Belső nyomással szembeni ellenállás | Teljesíti az MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.4. előírásait | MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.4. (80°C, 165h, 4,0 MPa, 80°C, 1000h, 2,8 MPa) |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|---|---|--|
| Alapanyag: BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H (PE-100-RC) | | |
| Keverék sűrűsége (granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005+A1:2012 4.1. előírásait (≥ 930 kg/m ³) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.1. MSZ EN ISO 1183-1: 2019 MSZ EN ISO 1183-2: 2019 |

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|--|---|---|
| Alapanyag: BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H (PE-100-RC) | | |
| Koromtartalom (fekete keverék –granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1 :2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait (2-2,5 m%) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 6964:2019 |
| Korom diszperzió (fekete keverék – diszperzió) PE100 | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18553:2002 |
| Oxidációs Indukciós Idő (OIT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.5. előírásait (≥ 20 perc) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.5. MSZ EN ISO 11357-6:2018 |
| Illóanyag tartalom | NPD* | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12099:1998 |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR – granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1 :2005 +A1:2012 4.3. előírásait (0,2 – 1,4 g/10 min) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.3. MSZ EN ISO 1133-1: 2012 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (SHT vizsgálat) | Teljesíti az MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18488:2015 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (CRB vizsgálat) | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18489:2015 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (AFNCT vizsgálat) | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 16770:2004 |
| Gáz kondenzátummal szembeni ellenállás | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. |
| Gyors repedésterjedéssel szembeni ellenállás (RCP) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. MSZ EN ISO 13477:2008 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (ANPT) | NPD* | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. MSZ EN ISO 13479:2010 |
| Szakító szilárdság tompahegesztéses csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 13953:2001 |
| Osztályozás | PE100(-RC) | MSZ EN 12201-1:2012 4.6. MSZ EN 1555-1:2021 5.4. |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|---|--|--|
| Alapanyag: Hostalen CRP 100 Resist CR Black (PE-100 RC) | | |
| Keverék sűrűsége (granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005+A1:2012 4.1. előírásait ($\geq 930 \text{ kg/m}^3$) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.1. MSZ EN ISO 1183-1: 2019 MSZ EN ISO 1183-2: 2019 |
| Koromtartalom (fekete keverék –granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1 :2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait (2-2,5 m%) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 6964:2019 |
| Korom diszperzió (fekete keverék – diszperzió) PE100 | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18553:2002 |
| Oxidációs Indukciós Idő (OIT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.5. előírásait (≥ 20 perc) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.5. MSZ EN ISO 11357-6:2018 |
| Illóanyag tartalom | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12099:1998 előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12099:1998 |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR – granulátum) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1 :2005 +A1:2012 4.3. előírásait (0,2 – 1,4 g/10 min) | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.1. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. MSZ EN 12666-1:2005 +A1:2012 4.3. MSZ EN ISO 1133-1: 2012 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (SHT vizsgálat) | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18488:2015 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (CRB vizsgálat) | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 18489:2015 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (AFNCT vizsgálat) | NPD* | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 16770:2004 |
| Gáz kondenzátummal szembeni ellenállás | Teljesíti az MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. előírásait | MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. |

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|---|---|--|
| Alapanyag: Hostalen CRP 100 Resist CR Black (PE-100 RC) | | |
| Gyors repedésterjedéssel szembeni ellenállás (RCP) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. MSZ EN ISO 13477:2008 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás (ANPT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.2. MSZ EN ISO 13479:2010 |
| Szakító szilárdság tompahegesztéses csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. előírásait | MSZ EN 12201-1:2012 4.4.2. MSZ EN 1555-1:2021 5.2.3.1. ISO 13953:2001 |
| Osztályozás | PE100(-RC) | MSZ EN 12201-1:2012 4.6. MSZ EN 1555-1:2021 5.4. |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

| Jellemző | Érték | Értékelési módszer |
|-----------------------|--|--|
| Termék: összes termék | | |
| Szín - csövek | Teljesíti MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 5.2. előírásait NPD* NPD* | MSZ EN ISO 12201-2 :2011+A1:2014 5.2. MSZ EN 1555-2:2021 6.2. MSZ EN 12666-1 2005 +A1:2012 5.2. |
| Szín - idomok | Teljesíti az MSZ EN ISO 12201-3:2011 +A1:2013 5.1, 5.2. előírásait NPD* | MSZ EN ISO 12201-3 :2011+A1:2013 5.1,5.2. MSZ EN 1555-3:2021 6.1.; 6.2.; 6.3.; 6.4. 6.5 |
| Jelölés - csövek | Teljesíti az MSZ EN ISO 12201-2 :2011+A1:2014 11. előírásait NPD* NPD* | MSZ EN ISO 12201-2: 2011+A1:2014 11. MSZ EN 1555-2:2021 11. MSZ EN 12666-1 2005 +A1:2012 11. |
| Jelölés - idomok | Teljesíti az MSZ EN ISO 12201-3:2011 +A1:2013 11 MSZ EN ISO 1555-3:2021 10. előírásait | MSZ EN ISO 12201-3: 2011+A1:2013 11 MSZ EN ISO 1555-3: 2021 10. |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A NADIR csöveket és rendszereket az ivóvízellátás területén használják (maximum 30°C-ig).

Az ELOFIT szerelvények ivóvíz (maximum 30°C-ig) vagy gáz szállítására szolgálnak.

A NUPI FOGNATURE csövek nyomás nélküli földalatti alagcsövezéshez és szennyvízcsatornákhöz készültek.

A NUPI NADIR gázcsöveket, idomokat és rendszereket épületen kívül, föld alatti gázszállításra használják.

A névleges nyomásosztályokat (PN) és a maximális üzemi nyomást (MOP) az SDR-értékektől függően a NUPI 2020 termékkatalógus tartalmazza, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

Tűzzel szembeni viselkedési osztály (tűzvédelmi osztály) szempontjából a termékeket ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

—

2.2. Tűzbiztonság

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--------------|---------------------|
| Terméknév: összes termék | | |
| Tűzzel szembeni viselkedési osztály (tűzvédelmi osztály) | NPD* | MSZ EN 13501-1:2019 |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|---|---|--|
| Terméknév: NADIR csövek (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS), ELOFIT idomok (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H) és a belőlük készülő rendszerek | | |
| Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás | Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait | 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai |

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|---|---|--|
| Terméknév: NADIR csövek (BOREALIS BorSafe HE3490-LS) | | |
| Megjelenés | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 5.1 előírásait | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 5.1 |
| Méreték és mérettűrések (DN, ovalitás, falvastagság) | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 6. előírásait | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 6. MSZ EN ISO 3126: 2005 |
| Hidrosztatikai szilárdság | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 2.7. előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 7. MSZ EN ISO 1167-1: 2006 MSZ EN ISO 1167-2: 2006 (20°C, 100h, 12,0 MPa 80°C, 165h, 5,4 MPa 80°C, 1000h, 5,0 MPa) |
| Szakadási nyúlás | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 7. előírásait ($\geq 350\%$) | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 7. MSZ EN ISO 6259-1: 2015 MSZ EN ISO 6259-3: 2015 |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR) (cső) | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 8. előírásait (max. eltérés az alapanyagtól $\pm 20\%$) | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 8. MSZ EN ISO 1133-1: 2012 |
| Oxidációs indukciós idő (OIT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 8. előírásait (≥ 20 perc) | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 8. MSZ EN ISO 11357-6: 2018 (200°C) |
| Hosszváltozás hőkezeléskor | Teljesíti az MSZ EN 12201-2 :2011 +A1:2014 8. előírásait ($\leq 3\%$) | MSZ EN 12201-2:2011 +A1:2014 8. MSZ EN ISO 2505: 2005 |

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--|---|
| Terméknév: NUPI FOGNATURE csövek (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS) | | |
| Megjelenés | NPD* | MSZ EN 12666-1:2005+A1:2012 5.1 |
| Méreték és mérettűrések (DN, falvastagság) | Teljesíti az MSZ EN 12666-1: 2005 +A1:2012 6.1, 6.2 előírásait | MSZ EN 12666-1:2005+A1:2012 6.1, 6.2 MSZ EN ISO 3126:2005 |
| Gyűrűmerektség | Teljesíti az MSZ EN 12666-1: 2005 +A1:2012 7.1 előírásait (SDR 33, SN \geq 2kN/m ²) | MSZ EN 12666-1:2005+A1:2012 7.1 MSZ EN ISO 9969:2007 |
| Hosszváltozás hőkezeléskor | NPD* | MSZ EN 12666-1: 2005+A1:2012 8.1 MSZ EN ISO 2505:2005 |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR) (cső) | NPD* | MSZ EN 12666-1 8.1 MSZ EN ISO 1133:2012 |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--|---|
| Terméknév: NUPI NADIR GAS csövek (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS) | | |
| Megjelenés | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 6.1. előírásait | MSZ EN 1555-2:2021 6.1. |
| Méreték és mérettűrések (DN, ovalitás, falvastagság) | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 7. előírásait | MSZ EN 1555-2:2021 7. |
| Hidrosztatikai szilárdság | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 8. előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 1555-2:2021 8. 4. táblázat MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006 (20°C, 100h, 12,0 MPa 80°C, 165h, 5,4 MPa 80°C, 1000h, 5,0 MPa) |
| Szakadási nyúlás | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 8. előírásait (\geq 350%) | MSZ EN 1555-2:2021 8. 4. táblázat MSZ EN ISO 6259-1:2015 MSZ EN ISO 6259-3:2015 |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 8. előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 1555-2:2021 8. MSZ EN ISO 13479:2010 (e > 5mm) |
| Gyors repedésterjedéssel szembeni ellenállás | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 8. előírásait | MSZ EN 1555-2:2021 8. MSZ EN ISO 13477:2008 |
| Oxidációs indukciós idő | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 9. előírásait (\geq 20 perc) | MSZ EN 1555-2:2021 9. 6. táblázat MSZ EN ISO 11357-6:2018 (200°C) |

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--|---|
| Terméknév: NUPI NADIR GAS csövek (PE100 - BOREALIS BorSafe HE3490-LS) | | |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR) (cső) | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 9. előírásait (max. eltérés az alapanyagtól $\pm 20\%$) | MSZ EN 1555-2:2021 9. 6. táblázat MSZ EN ISO 1133-1:2012 |
| Hosszváltozás hőkezeléskor | Teljesíti az MSZ EN 1555-2:2021 9. előírásait ($\leq 3\%$) | MSZ EN 1555-2:2021 9. 6. táblázat MSZ EN ISO 2505:2005 |

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--|--|
| Terméknév: ELOFIT idomok vizes alkalmazásokhoz (PE100RC – BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H) | | |
| Megjelenés | NPD* | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 5.1., 5.2. |
| Méreték és mérettűrések | Teljesíti az MSZ EN 12201-3:2011 +A1:2013 6. előírásait | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 6. MSZ EN ISO 3126:2005 |
| Hidrosztatikai szilárdság | Teljesíti az MSZ EN 12201-3:2011 +A1:2013 7.3. előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 7.3. MSZ EN ISO 1167-1:2006 (20°C, 100h, 12,0 MPa 80°C, 1000h, 5,0 MPa) |
| Dekohéziós ellenállás elektrofúziós tokos idomnál | Teljesíti az MSZ EN 12201-3:2011 +A1:2013 7.3. előírásait | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 7.3. ISO 13954:1997 |
| Kohéziós szilárdság elektrofúziós nyereg idomnál | NPD* | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 7.3. ISO 13956:2010 |
| Szakító szilárdság tompahegesztéses idomnál | NPD* | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 7.3. ISO 13953:2001 |
| Ütésállóság elektrofúziós megfúró nyereg idomnál | NPD* | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 7.3. MSZ EN 1716:1998 |
| Nyomásevés | NPD* | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 7.5. |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR) (idom) | Teljesíti az MSZ EN 12201-3:2011 +A1:2013 8.2. előírásait (max. eltérés az alapanyagtól $\pm 20\%$) | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 8.2. MSZ EN ISO 1133-1:2012 |
| Oxidációs indukciós idő (OIT) | Teljesíti az MSZ EN 12201-3:2011 +A1:2013 8.2. előírásait (≥ 20 perc) | MSZ EN 12201-3:2011+A1:2013 8.2. MSZ EN ISO 11357-6:2018 |

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--------------|---------------------------------|
| Terméknév: ELOFIT idomok vizes alkalmazásokhoz (PE100RC – BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H) | | |
| Vegyí anyagokkal szembeni ellenállás | NPD* | MSZ EN 12201-3:2011+ A1:2013 9. |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--|---|
| Terméknév: ELOFIT idomok gáz alkalmazásokhoz (PE100RC – BOREALIS BorSafe HE3490-LS-H, PE100RC - Hostalen CRP 100 Resist CR Black) | | |
| Megjelenés | NPD* | MSZ EN 1555-3:2021 6.1. |
| Méreték és mérettűrések | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 7. előírásait | MSZ EN 1555-3:2021 7. |
| Hidrosztatikai szilárdság | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 8.2 előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. 4. táblázat MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-4:2006 (20°C, 100h, 12,0 MPa 80°C, 165h, 5,4 MPa** 80°C, 1000h, 5,0 MPa) |
| Lassú repedésnövekedéssel szembeni ellenállás PE 100-RC | NPD* | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. ISO 18488:2015 |
| Dekohéziós ellenállás elektrofúziós tokos idomnál | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 8.2. előírásait | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. ISO 13955:1997 |
| Kohéziós szilárdság elektrofúziós nyereg idomnál | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 8.2. előírásait** | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. ISO 13956:2010 |
| Szakító szilárdság tompehegesztéses idomnál | NPD* | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. ISO 13953:2001 |
| Ütésállóság | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 8.2. előírásait** (nincs tönkremenetel, nincs szivárgás) | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. MSZ EN 1716:1998 |
| Nyomásesés | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 8.2. előírásait** | MSZ EN 1555-3:2021 8.2. MSZ EN ISO 17778:2015 |
| Oxidációs indukciós idő | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 9.2. előírásait (≥ 20 perc) | MSZ EN 1555-3:2021 9.2. 7. táblázat MSZ EN ISO 11357-6:2018 (200°C) |
| Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR) (idom) | Teljesíti az MSZ EN 1555-3:2021 9.2. előírásait (max. eltérés az alapanyagtól ± 20%) | MSZ EN 1555-3:2021 9.2. 7. táblázat MSZ EN ISO 1133-1:2012 |

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

** PE100RC - Hostalen CRP 100 Resist CR Black alapanyag esetén

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|--|--|
| Terméknév: NADIR rendszer | | |
| Hidrosztatikai szilárdság | Teljesíti az MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006 MSZ EN ISO 1167-4:2006 (80°C, 165h, 5,4 MPa) |
| Dekohéziós ellenállás elektrofúziós tokos csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat előírásait | MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat ISO 13955:1997 |
| Kohéziós szilárdság elektrofúziós nyeregcsatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat előírásait | MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat ISO 13956:2010 |
| Szakító szilárdság tompahegesztéses csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat előírásait | MSZ EN 12201-5:2012 4.4. 5. táblázat ISO 13953:2001 |

| Alapvető jellemző | Teljesítmény | Értékelési módszer |
|--|---|---|
| Terméknév: NUPI NADIR GAS rendszer | | |
| Hidrosztatikai szilárdság | Teljesíti az MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat előírásait (nincs tönkremenetel) | MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006 MSZ EN ISO 1167-4:2006 (80°C, 165h, 5,4 MPa) |
| Dekohéziós ellenállás elektrofúziós tokos csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat előírásait | MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat ISO 13955:1997 |
| Kohéziós szilárdság elektrofúziós nyeregcsatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat előírásait | MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat ISO 13956:2010 |
| Szakító szilárdság tompahegesztéses csatlakozásoknál | Teljesíti az MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat előírásait | MSZ EN 1555-5:2021 5.4. 5. táblázat ISO 13953:2001 |

2.5. Zajvédelem

—

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

—

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

—

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek (ivóvíz rendszerek)

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai (gázellátó rendszerek)

1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(3) rendszer

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai (csatorna rendszerek)

1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termék (1+) rendszer

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az MSZ EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.2.2. A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző kivételével

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítóját,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-88/2019 számú és 2022.06.28. érvényességi kezdetű NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1. A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző tekintetében

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ban előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítményállandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt terméktanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai (gázellátási alkalmazások)

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az MSZ EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.4.2. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,

- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-88/2019 számú és 2022.06.28. érvényességi kezdetű NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.5. A kijelölt vizsgáló szervezet feladata

3.5.1. A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6. pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt vizsgáló szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai (csatorna rendszerek)

3.6. A gyártó feladatai

3.6.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az MSZ EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.6.2. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-88/2019 számú és 2022.06.28. érvényességi kezdetű NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

—

Az NMÉ-t készítette:
Lőrinczné Srót-Takács Kornélia
műszaki értékelő mérnök

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:
Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser

